

Maschinenliste Mechanik

DREHEN

1	CNC-DREHMASCHINE mit Mitsubishi M720BM – Steuerung	Mori-Seiki NL 1500 SY
	- max. Drehdurchmesser	356 mm
	- Spitzenweite	515 mm
	- Durchlass ab Stange	52 mm
	- Gegenspindel	
	- Verfahrensweg Y-Achse	100 mm
	- 12 angetriebene Werkzeuge inkl. C- und Y-Achse	
1	CNC-DREHMASCHINE mit Fanuc 18iTA – Steuerung	Mori-Seiki SL-153 Y
	- max. Drehdurchmesser	300 mm
	- Spitzenweite	490 mm
	- Durchlass ab Stange	42 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	70 mm
	- 6 angetriebene Werkzeuge inkl. C- und Y-Achse	
1	CNC-DREHMASCHINE mit Fanuc 18iTB – Steuerung	Victor V-Turn 26 CV/B
	- max. Drehdurchmesser	290 mm
	- Spitzenweite	1000 mm
	- Durchlass	75/52 mm
	- Gegenspindel	
	- 12 angetriebene Werkzeuge inkl. C - Achse	
1	CNC-DREHMASCHINE mit Fanuc 18iT – Steuerung	Victor V-Turn II-20/50YCV
	- max. Drehdurchmesser	265 mm
	- Spitzenweite	405 mm
	- Durchlass ab Stange	52 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	± 45 mm
	- 12 angetriebene Werkzeuge inkl. C- und Y-Achse	
1	CNC-DREHMASCHINE mit Reitstock mit Mitsubishi MSG-803L - Steuerung	Mori-Seiki CL-203A/500
	- max. Drehdurchmesser	199 mm
	- Spannweite	550 mm
	- Werkzeugrevolver	12 Stationen
1	CNC-DREHMASCHINE mit Fanuc 18T-C - Steuerung	Mori-Seiki SL-150MC
	- max. Drehdurchmesser	170 mm
	- Spannweite	520 mm
	- Durchlass ab Stange	42 mm
	- 6 angetriebene Werkzeuge	

1	CNC-DREHMASCHINE mit Fanuc 10T-A - Steuerung	Mori-Seiki SL-15
----------	---	-------------------------

- max. Drehdurchmesser 250 mm
- Spitzenweite 595 mm
- Durchlass ab Stange 42 mm

1	CNC-DREHMASCHINE mit Fanuc 21i-TB Steuerung	Victor VT Plus-15
----------	--	--------------------------

- max. Drehdurchmesser 260 mm
- Spitzenweite 420 mm
- Durchlass ab Stange 40 mm

1	CNC-DREHMASCHINE mit Fanuc 18-T Steuerung	Victor VT-16
----------	--	---------------------

- max. Drehdurchmesser 220 mm
- Spitzenweite 420 mm
- Durchlass ab Stange 32 mm

1	CNC-DREHMASCHINE mit Fanuc 0-T Steuerung	Goodway GT 25
----------	---	----------------------

1	CNC-DREHMASCHINE mit Fanuc 20T - Steuerung	Schaublin - 125
----------	---	------------------------

- max. Drehdurchmesser 270 mm
- Verfahrensweg Z-Achse 400 mm
- Verfahrensweg X-Achse 180 mm

4	CNC-DREHMASCHINE mit Fagor 8025 T / 8040 T - Dialog - Steuerung	Schaublin - 122
----------	--	------------------------

- Linearrevolver REVO-122-CNC-5Y
- Verfahrensweg X-Achse 200 mm
- Verfahrensweg Z-Achse 100 mm
- max. Drehdurchmesser: 120 mm
- Durchlass ab Stange (3x) 32 mm

2	CNC-DREHMASCHINE mit Fagor 8025 T / 8035 Dialog - Steuerung	Schaublin - 102
----------	--	------------------------

- max. Drehdurchmesser 120 mm
- Spitzenweite 450 mm

1	CNC-DREHMASCHINE mit CNC BS2 Steuerung	Schaublin - 102
----------	---	------------------------

- max. Drehdurchmesser 120 mm
- Spitzenweite 450 mm

5	Spitzendrehbänke	Schaublin - 102
	- max. Drehdurchmesser	120 mm
	- Spitzenweite	450 mm
	- Durchlass ab Stange (1x)	32 mm
1	SPITZENDREHBANK	Schaublin - 125
	- max. Drehdurchmesser	125 mm
	- Spitzenweite	500 mm
2	SPITZENDREHBÄNKE davon 1 mit 3 - Achsen - Positionsanzeige	Schaublin - 150
	- max. Drehdurchmesser	150 mm
	- Spitzenweite	500 mm
5	SPITZENDREHBÄNKE davon 2 mit 2 - Achsen - Positionsanzeige	Schaublin - 125
	- max. Drehdurchmesser	125 mm
	- Spitzenweite	500 mm
1	SPITZENDREHBANK	Weipert - 425
	- max. Drehdurchmesser	215 mm
	- Spitzenweite	1000 mm
1	SPITZENDREHBANK mit 2 - Achsen - Positionsanzeige	Weiler - Praktikant
	- max. Drehdurchmesser	160 mm
	- Spitzenweite	650 mm
3	SPITZENDREHBÄNKE	Weiler - Primus
	- max. Drehdurchmesser	120 mm
	- Spitzenweite	450 mm

FRÄSEN / BOHREN

1	BEARBEITUNGSZENTRUM mit Fanuc 21 iMA CNC-Steuerung mit Palettenwechsler 630 x 400 mm	Mori - Seiki MV – 40 E
	- Verfahrensweg X-Achse	560 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	410 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	460 mm
	- Spindeldrehzahl	12000 U/min.
1	BEARBEITUNGSZENTRUM mit Fanuc 18 M – C CNC-Steuerung mit Palettenwechsler	Mori - Seiki SV 400
	- Verfahrensweg X-Achse	600 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	430 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	460 mm
2	BEARBEITUNGSZENTRUM mit Fanuc 21i/MB-Steuerung	Victor VC-70
	- Verfahrensweg X-Achse	700 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	480 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	510 mm
2	BEARBEITUNGSZENTRUM mit Fanuc-Steuerung	Syntak MBV-8
	- Verfahrensweg X-Achse	800 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	460 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	520 mm
1	BEARBEITUNGSZENTRUM mit Fanuc 18-M-Steuerung	Victor VC-102
	- Verfahrensweg X-Achse	1020 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	520 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	560 mm
1	BEARBEITUNGSZENTRUM mit Win Max-Steuerung	Hurco VMX - 42i
	- Verfahrensweg X-Achse	1067 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	610 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	610 mm
1	CNC-FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 155-Bahnsteuerung	Mikron WF - 51 C
	- Verfahrensweg X-Achse	800 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	480 mm

2	CNC-FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 150-Steuerung	Mikron WF - 21 C
----------	--	-------------------------

- Verfahrensweg X-Achse 400 mm
- Verfahrensweg Y-Achse 400 mm
- Verfahrensweg Z-Achse 400 mm

1	NC-FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 151-Steuerung	Mikron WF 3 DCM
----------	---	------------------------

- Verfahrensweg X-Achse 500 mm
- Verfahrensweg Y-Achse 500 mm
- Verfahrensweg Z-Achse 400 mm

1	NC-FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 320-Steuerung	Abene VHF 360 TI
----------	---	-------------------------

- Verfahrensweg X-Achse 650 mm
- Verfahrensweg Y-Achse 480 mm
- Verfahrensweg Z-Achse 475 mm

1	CNC-KOORDINATEN - BOHR- und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 355 C - Steuerung	Fehlmann - Picomax 100
----------	--	-------------------------------

- Verfahrensweg X-Achse 1000 mm
- Verfahrensweg Y-Achse 435 mm
- Verfahrensweg Z-Achse 720 mm

1	CNC-KOORDINATEN - BOHR- und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 415-Steuerung	Fehlmann - Picomax 80
----------	--	------------------------------

- Verfahrensweg X-Achse 700 mm
- Verfahrensweg Y-Achse 315 mm
- Verfahrensweg Z-Achse 180 mm
- Verfahrensweg W-Achse 495 mm
- Automatischer Werkzeugwechsler 32 Magazinplätze
- Automatischer Teilapparat AT 100 CNC

1	CNC-KOORDINATEN - BOHR- und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 415B-Steuerung	Fehlmann - Picomax 80
----------	---	------------------------------

- Verfahrensweg X-Achse 700 mm
- Verfahrensweg Y-Achse 315 mm
- Verfahrensweg Z-Achse 180 mm
- Verfahrensweg W-Achse 495 mm
- Automatischer Werkzeugwechsler 48 Magazinplätze
- Automatischer Teilapparat AT 100 CNC

1	CNC-KOORDINATEN - BOHR- und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain iTNC 530-Bahnsteuerung	Fehlmann - Picomax 55
----------	---	------------------------------

- Verfahrensweg X-Achse 500 mm
- Verfahrensweg Y-Achse 255 mm
- Verfahrensweg Z-Achse 160 mm
- Verfahrensweg W-Achse 500 mm
- Automatischer Teilapparat AT 100 CNC

3	CNC-KOORDINATEN-BOHR- und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 310-Steuerung	Fehlmann-Picomax 54 Top
	- Verfahrensweg X-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	250 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	160/480 mm
2	CNC-KOORDINATEN-BOHR- und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 320-Steuerung	Fehlmann-Picomax 54 Top
	- Verfahrensweg X-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	250 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	160/480 mm
1	CNC-KOORDINATEN-BOHR- und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 151-Bahnsteuerung	Fehlmann - Picomax 51
	- Verfahrensweg X-Achse	420 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	240 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	120/450 mm
1	KOORDINATEN-BOHRMASCHINE mit Unipass S 200 Streckensteuerung	Fehlmann - Picomax 51 DC
	- Verfahrensweg X-Achse	450 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	260 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	120 mm
1	KOORDINATEN-BOHRMASCHINE mit Elesta Anzeige	Fehlmann - Picomax 51 DC
	- Verfahrensweg X-Achse	450 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	260 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	120 mm
1	KOORDINATEN-BOHRMASCHINE mit Heidenhain TNC 121-Positionier- und Streckensteuerung	Aciera - 23 TNC
	- Verfahrensweg X-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	300 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	450 mm
2	KOORDINATEN-BOHRMASCHINEN	Aciera - 22 STAE
	- Verfahrensweg X-Achse	320 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	230 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	120 mm
1	FRÄSMASCHINE	Reiden FU - 100
	- Verfahrensweg X-Achse	700 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	250 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	470 mm

1	FRÄSMASCHINE	Schaublin 53
	- Verfahrensweg X-Achse	700 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	250 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	430 mm
1	FRÄSMASCHINE	Aciera F4
	- Verfahrensweg X-Achse	400 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	175 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	450 mm
2	FRÄSMASCHINE	Aciera F3
	- Verfahrensweg X-Achse	300 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	135 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	300 mm
1	KLEINFRÄSMASCHINE	Schäublin - 13
	- Verfahrensweg X-Achse	200 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	120 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	200 mm
1	BOHR-UND GEWINDESCHNEIDMASCHINE	Rema HB 13 G
3	TISCHBOHRMASCHINEN	Warka WS - 15
3	TISCHBOHRMASCHINEN	Christen TV 10
2	4-SPINDEL-REIHENBOHRMASCHINEN	Aciera
2	3-SPINDEL-REIHENBOHRMASCHINEN	Aciera
2	3-SPINDEL-REIHENBOHRMASCHINEN	Cincinnati
4	TISCHBOHRMASCHINEN	Cincinnati
5	TISCHBOHRMASCHINEN	Band - Gfeller GT 6
5	GEWINDESCHNEIDMASCHINEN	Band - Gfeller AG 6-1
2	TISCHBOHR-und GEWINDESCHNEIDMASCHINE	Aciera 13 T
1	TISCHBOHR-und GEWINDESCHNEIDMASCHINE	Ixon BST 23 GL

SCHLEIFEN

1	CNC-RUNDSCHLEIFMASCHINE	Studer CNC S 31 Lean
	- Spitzenweite	650 mm
	- Spitzenhöhe	175 mm
	- Revolverschleifspindelstock zum Aussen- und Innenschleifen	
1	RUNDSCHLEIFMASCHINE mit Innenschleifeinrichtung und Messsteuerung Marposs	Studer S 20 - 2
	- Spitzenweite	400 mm
	- Spitzenhöhe	100 mm
1	FLACHSCHLEIFMASCHINE mit vollautomatischem Schleifzyklus	Favretto MA 75 DGT plus
	- Tisch	850*300 mm
1	FLACHSCHLEIFMASCHINE Schleifzyklus	Jakobsen SJ 1032 A
	- Tisch	800*300 mm
1	FLACHSCHLEIFMASCHINE	Tripet MHP 500
	- Tisch	450*150 mm
1	HONMASCHINE	Sunnen SH-2000-SCGF
	- Durchmesser	2 - 75 mm
1	BOHRERSCHLEIFMASCHINE	

SÄGEN

1	BANDSÄGEAUTOMAT	Forte SBA-241/S-CNC
	Schnittbereich bis D = 250 mm	
1	KREISSÄGEHALBAUTOMAT	Wahlen WK II
	Schnittbereich bis D = 80 mm	

DIVERSES

3	BANDSCHLEIFMASCHINEN	
1	TAUMELNIETMASCHINEN	Bracker PN 210
1	PRESSE 60t Hydraulisch	Stenhoj
1	PRESSE 6t Oelhydraulisch	Brigel
1	PRESSE 5t	Beutler
1	REINIGUNGS- UND ENTFETTUNGSAUTOMAT mit Vakum- und Ultraschalleinheit Warenkorb 530 x 320 x 200 mm	Pero „V1“