
Maschinenliste

- Mechanik
- Montage
- Elektronik

DREHEN

1	CNC - DREHMASCHINE mit FANUC Oi-TF Steuerung	Nakamura Tome AS-200 LMYS
	- max. Drehdurchmesser	250 mm
	- Spitzenweite	570 mm
	- Durchlass ab Stange	65 mm
	- Gegenspindel	
	- Verfahrensweg Y-Achse	82 mm
	- 12 angetriebene Werkzeuge inkl. C- und Y-Achse	
1	CNC - DREHMASCHINE mit FANUC Oi-TF Steuerung	Nakamura Tome AS-200 MY
	- max. Drehdurchmesser	290 mm
	- Spitzenweite	300 mm
	- Durchlass ab Stange	65 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	82 mm
	- 12 angetriebene Werkzeuge inkl. C- und Y-Achse	
1	CNC - DREHMASCHINE mit Mitsubishi M720BM – Steuerung	Mori-Seiki NL 1500 SY
	- max. Drehdurchmesser	356 mm
	- Spitzenweite	515 mm
	- Durchlass ab Stange	52 mm
	- Gegenspindel	
	- Verfahrensweg Y-Achse	100 mm
	- 12 angetriebene Werkzeuge inkl. C- und Y-Achse	
1	CNC - DREHMASCHINE mit FANUC 18iTA – Steuerung	Mori-Seiki SL-153 Y
	- max. Drehdurchmesser	300 mm
	- Spitzenweite	490 mm
	- Durchlass ab Stange	42 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	70 mm
	- 6 angetriebene Werkzeuge inkl. C- und Y-Achse	
1	CNC - DREHMASCHINE mit FANUC 18iTB – Steuerung	Victor V-Turn 26 CV/B
	- max. Drehdurchmesser	290 mm
	- Spitzenweite	1000 mm
	- Durchlass	75/52 mm
	- Gegenspindel	
	- 12 angetriebene Werkzeuge inkl. C - Achse	
1	CNC - DREHMASCHINE mit FANUC 18iT – Steuerung	Victor V-Turn II-20/50YCV
	- max. Drehdurchmesser	265 mm
	- Spitzenweite	405 mm
	- Durchlass ab Stange	52 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	± 45 mm
	- 12 angetriebene Werkzeuge inkl. C- und Y-Achse	

1	CNC - DREHMASCHINE mit Fanuc 18T-C - Steuerung	Mori-Seiki SL-150MC
	- max. Drehdurchmesser	170 mm
	- Spannweite	520 mm
	- Durchlass ab Stange	42 mm
	- 6 angetriebene Werkzeuge	
1	CNC - DREHMASCHINE mit Fanuc 21i-TB Steuerung	Victor VT Plus-15
	- max. Drehdurchmesser	260 mm
	- Spitzenweite	420 mm
	- Durchlass ab Stange	40 mm
2	CNC - DREHMASCHINE mit Fanuc 0i-FT Steuerung	Victor VT-NP 16
	- max. Drehdurchmesser	260 mm
	- Spitzenweite	250 mm
	- Durchlass ab Stange	42 mm
1	CNC - DREHMASCHINE mit Fanuc 18-T Steuerung	Victor VT-16
	- max. Drehdurchmesser	220 mm
	- Spitzenweite	420 mm
	- Durchlass ab Stange	32 mm
2	CCN - DREHMASCHINEN mit Fanuc 20T - Steuerung	Schaublin - 125
	- max. Drehdurchmesser	270 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	400 mm
	- Verfahrensweg X-Achse	180 mm
2	CNC - DREHMASCHINEN mit Fagor 8025 T / 8040 T - Dialog - Steuerung	Schaublin - 120
	- Linearrevolver REVO-120-CNC-5Y	
	- Verfahrensweg X-Achse	200 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	100 mm
	- max. Drehdurchmesser:	120 mm
	- Durchlass ab Stange (1x)	32 mm
2	CNC - DREHMASCHINE mit Fagor 8025 T / 8035 Dialog - Steuerung	Schaublin - 102
	- max. Drehdurchmesser	120 mm
	- Spitzenweite	450 mm
5	Spitzendrehbänke	Schaublin - 102
	- max. Drehdurchmesser	120 mm
	- Spitzenweite	450 mm
	- Durchlass ab Stange (1x)	32 mm

3	SPITZENDREHBÄNKE mit 2 - Achsen - Positionsanzeige	Schaublin - 125
	- max. Drehdurchmesser	125 mm
	- Spitzenweite	500 mm
1	SPITZENDREHBANK mit 2 - Achsen - Positionsanzeige	Weiler – Praktikant
	- max. Drehdurchmesser	160 mm
	- Spitzenweite	650 mm
1	Drehmaschine Leit- und Zugspindeldrehmaschine	GDW LZ 280 VS
	- max. Drehdurchmesser	190 mm
	- Spitzenweite	670 mm

FRÄSEN / BOHREN

1	BEARBEITUNGSZENTRUM mit CNC „WinMax“ Steuerung mit NC-Teilapparat	Hurco VMX 42i
	- Verfahrensweg X-Achse	1067 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	610 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	610 mm
1	BEARBEITUNGSZENTRUM mit FANUC 21 iMA CNC - Steuerung mit Palettenwechsler 630 x 400 mm	Mori - Seiki MV – 40 E
	- Verfahrensweg X-Achse	560 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	410 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	460 mm
	- Spindeldrehzahl	12000 U/min.
1	BEARBEITUNGSZENTRUM mit FANUC 31i MB - Steuerung	Victor VC-205
	- Verfahrensweg X-Achse	2050 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	550 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	560 mm
2	BEARBEITUNGSZENTRUM mit FANUC 21i/MB - Steuerung	Victor VC-70
	- Verfahrensweg X-Achse	700 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	480 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	510 mm
2	BEARBEITUNGSZENTRUM mit FANUC - Steuerung	Syntak MBV-8
	- Verfahrensweg X-Achse	800 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	460 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	520 mm
1	BEARBEITUNGSZENTRUM mit FANUC 18-M – Steuerung mit NC-Teilapparat	Victor VC-102
	- Verfahrensweg X-Achse	1020 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	520 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	560 mm
1	CNC - FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 155 - Bahnsteuerung	Mikron WF - 51 C
	- Verfahrensweg X-Achse	800 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	480 mm

2	CNC - FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 150 - Steuerung	Mikron WF - 21 C
	- Verfahrensweg X-Achse	400 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	400 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	400 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	400 mm
1	NC - FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 320 - Steuerung	Abene VHF 360 TI
	- Verfahrensweg X-Achse	650 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	480 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	475 mm
1	CNC - KOORDINATEN - BOHR – und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 355 C - Steuerung	Fehlmann - Picomax 100
	- Verfahrensweg X-Achse	1000 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	435 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	720 mm
	- Automatischer Teilapparat AT 100 CNC	
1	CNC - KOORDINATEN - BOHR – und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 415B - Steuerung	Fehlmann - Picomax 80
	- Verfahrensweg X-Achse	700 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	315 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	180 mm
	- Verfahrensweg W-Achse	495 mm
	- Automatischer Werkzeugwechsler	48 Magazinplätze
1	CNC - KOORDINATEN - BOHR – und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain iTNC 530 - Bahnsteuerung	Fehlmann - Picomax 55
	- Verfahrensweg X-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	255 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	160 mm
	- Verfahrensweg W-Achse	500 mm
	- Automatischer Teilapparat AT 100 CNC	
3	CNC - KOORDINATEN - BOHR – und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 310 - Steuerung	Fehlmann - Picomax 54 Top
	- Verfahrensweg X-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	250 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	160/480 mm
2	CNC - KOORDINATEN - BOHR – und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 320 - Steuerung	Fehlmann - Picomax 54 Top
	- Verfahrensweg X-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	250 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	160/480 mm

1	CNC - KOORDINATEN - BOHR – und FRÄSMASCHINE mit Heidenhain TNC 151 - Bahnsteuerung	Fehlmann - Picomax 54
	- Verfahrensweg X-Achse	450 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	260 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	120 mm
1	KOORDINATEN - BOHRMASCHINE mit Elesta Anzeige	Fehlmann - Picomax 51 DC
	- Verfahrensweg X-Achse	450 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	260 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	120 mm
1	CNC - FRÄSMASCHINE Haas-Steuerung	Haas SMiniMill2
	- Verfahrensweg X-Achse	508 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	406 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	356 mm
1	KOORDINATEN - BOHRMASCHINE mit Heidenhain TNC 121 - Positionier- und Streckensteuerung	Aciera - 22 TNC
	- Verfahrensweg X-Achse	500 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	300 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	450 mm
1	KOORDINATEN - BOHRMASCHINEN	Aciera - 22 STAE
	- Verfahrensweg X-Achse	320 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	230 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	120 mm
1	FRÄSMASCHINE	Schaublin 53
	- Verfahrensweg X-Achse	700 mm
	- Verfahrensweg Y-Achse	250 mm
	- Verfahrensweg Z-Achse	430 mm
Diverse BOHR - UND GEWINDESCHNEIDMASCHINEN		

SCHLEIFEN

1	CNC - RUNDSCHLEIFMASCHINE	Studer CNC S 31 Lean
	- Spitzenweite	650 mm
	- Spitzenhöhe	175 mm
	- Revolverschleifspindelstock zum Aussen- und Innenschleifen	
1	RUNDSCHLEIFMASCHINE mit Innenschleifeinrichtung und Messsteuerung Marposs	Studer S 20 - 2
	- Spitzenweite	400 mm
	- Spitzenhöhe	100 mm
1	FLACHSCHLEIFMASCHINE mit vollautomatischem Schleifzyklus	Favretto MA 75 DGT plus
	- Tisch	850*300 mm
1	FLACHSCHLEIFMASCHINE Schleifzyklus	Jakobsen SJ 1032 A
	- Tisch	800*300 mm
1	HONMASCHINE	Sunnen SH-2000 CGF
	- Durchmesser	1.5 - 102 mm
	- Hublänge	6 – 170 mm
1	WERKZEUGSCHÄRFMASCHINE	Hispano 102
	- Spitzenweite	650 mm
	- Spitzenhöhe	140 mm
1	BOHRERSCHLEIFMASCHINE	

SÄGEN

1	BANDSÄGEAUTOMAT Schnittbereich bis D = 250 mm	Forte SB-231/S
1	KREISSÄGEAUTOMAT Schnittbereich bis D = 6 mm, od. 60 x 80 mm	Robi - RKA 62-600
1	KREISSÄGEHALBAUTOMAT Schnittbereich bis D = 80 mm	Wahlen WK II

DIVERSES

3	BANDSCHLEIFMASCHINEN	
1	TAUMELNIETMASCHINEN	Bracker PN 210
1	PRESSE 60t Hydraulisch	Stenhoj
1	PRESSE 6t Oelhydraulisch	Brigel
1	PRESSE 5t	Beutler
1	REINIGUNGS- UND ENTFETTUNGSAUTOMAT mit Vakum- und Ultraschalleinheit Warenkorb 530 x 320 x 200 mm	Pero „V1“

ELEKTRONIK-FERTIGUNG SMD-BESTÜCKUNG

1	SCHABLONENDRUCKER	Essemtec Tucano
	<p>Druckformat 600 x 580 mm Auto-Setup Funktionen Post Print Funktionen</p>	
2	BESTÜCKUNGSAUTOMATEN IN SERIE	Essemtec Paraquda.g2
	<p>8 Bestückungsachsen, bis 30'000 Bt./h Bis zu 400 Feederpositionen Komponenten: 0201 (01005) Highspeed-Bestückungskopf mit Echtzeit-Wegoptimierung</p>	
1	VOLLKONVEKTIONS REFLOW OFEN	Essemtec RO 400 FC
	<p>Transportbreite: 400 mm Verarbeitbare Leiterplattenhöhe max: 30 mm Anzahl Heizkammern: 4</p>	
1	AUTOMATISCHES OPTISCHES INSPEKTIONSSYSTEM (AOI)	Saki BF-Comet 18
	<p>Maximum PCB 250 x 300 mm PCB Dicke 0.6 – 2.5 mm</p>	

ELEKTRONIK-FERTIGUNG THT-BESTÜCKUNG

1	WELLENLÖTANLAGE	ERSA ETS 330
	<p>Nutzbreite: 400 mm</p>	
1	SELEKTIVLÖTANLAGE	ERSA Ecosselect 2
	<p>Airtag AG Stickstoffproduktionsanlage 3-Achs-CNC-Positioniersystem</p>	
2	KOMPONENTEN - SCHNEIDMASCHINEN	Streckfuss STC 043 A
2	SCHNEID - UND PRÄGEVORRICHTUNGEN	Streckfuss C 049

ELEKTRONIK-FERTIGUNG KABEL- UND STECKERKONFEKTIONIERUNG

1	ABISOLIERMASCHINE FÜR KOAXIALKABEL	Schleuniger CoaxStrip 6580
----------	---	-----------------------------------

Rohmaterial Durchmesser: 1.5 mm bis 17 mm
Abisolierstufen: 6

1	ABLÄNG- UND ABISOLIERAUTOMAT	Schleuniger EcoStrip 9300
----------	-------------------------------------	----------------------------------

Leiterquerschnitt: bis 6 mm²

1	ABMANTELMASCHINE	Schleuniger JS 8400
----------	-------------------------	----------------------------

1	ABISOLIER- UND CRIMPMASCHINE	Schleuniger StripCrimp 200
----------	-------------------------------------	-----------------------------------

1	PNEUMATISCHE TISCHPRESSE FÜR CRIMPUNGEN	Vogt 4084 SSC
----------	--	----------------------

Mit allen Crimpeinsätzen

1	ABLÄNG- UND SCHNEIDMASCHINE	AAT Amrein KM 3100
----------	------------------------------------	---------------------------

DIVERSE MESS - UND PRÜFGERÄTE